

ICS 59.140.35
分类号: Y 48
备案号: 57119-2017

QB

中华人民共和国轻工行业标准

QB/T 5086—2017

磁力扣 耐用性能试验方法

Magnetic buckle—Test method for resistance to fatigue

2017-01-09 发布

2017-07-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

前 言

本标准按照GB/T 1.1—2009给出的规则起草。

本标准由中国轻工业联合会提出。

本标准由全国皮革工业标准化技术委员会（SAC/TC 252）归口。

本标准起草单位：东莞市恒宇仪器有限公司、广州市质量监督检测研究院、中国皮革和制鞋工业研究院、国家皮革制品质量监督检验中心（广州）。

本标准主要起草人：刘龙、陈宗良、聂雪明、邓成亮、钟月华、步巧巧。

本标准为首次发布。

磁力扣 耐用性能试验方法

1 范围

本标准规定了磁力扣耐用性能试验的原理、装置、试验方法、结果表示、试验报告。
本标准适用于箱包用磁力扣的测试。

2 原理

在一定的速率下往复开合至规定次数，检验扣件质量。

3 装置

3.1 磁力扣耐用性能试验机

应包括3.1.1~3.1.5规定的部件，试验装置示意图见图1。

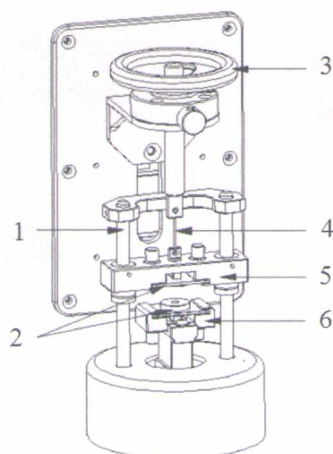
3.1.1 试样固定装置，由上、下试样夹具构成，上试样夹具（活动夹具）固定磁力扣的上部件，下试样夹具（固定夹具）固定磁力扣的下部件。

3.1.2 开合装置，与可控制运动速度和行程的试样夹相连，使磁力扣的上下部件在同一轴线上做往复开合运动。频率 (35 ± 2) 次/min，行程 (10 ± 1) mm。

3.1.3 连接绳，聚乙烯绳（PE绳）。

3.1.4 计数器，记录开合次数，开、合记作1次。

3.1.5 控制装置，在试验过程中出现异常情况时有自动停机功能，并具有记忆功能。



1—导杆；2—试样；3—高度调节手轮；4—连接绳；5—活动夹具；6—固定夹具

图1 试验装置示意图

4 试验方法

4.1 将试样的上部件和下部件分别固定到试样固定装置（3.1.1）上。

4.2 以试样扣合时的位置为零点，调节开合装置（3.1.2），设置运动行程。

4.3 选择以下次数进行测试：1 000 次、2 000 次、3 000 次，或按规定的次数进行测试。

4.4 开启试验机，直至试验结束。

4.5 检查试样是否有变形、脱落等损坏情况。

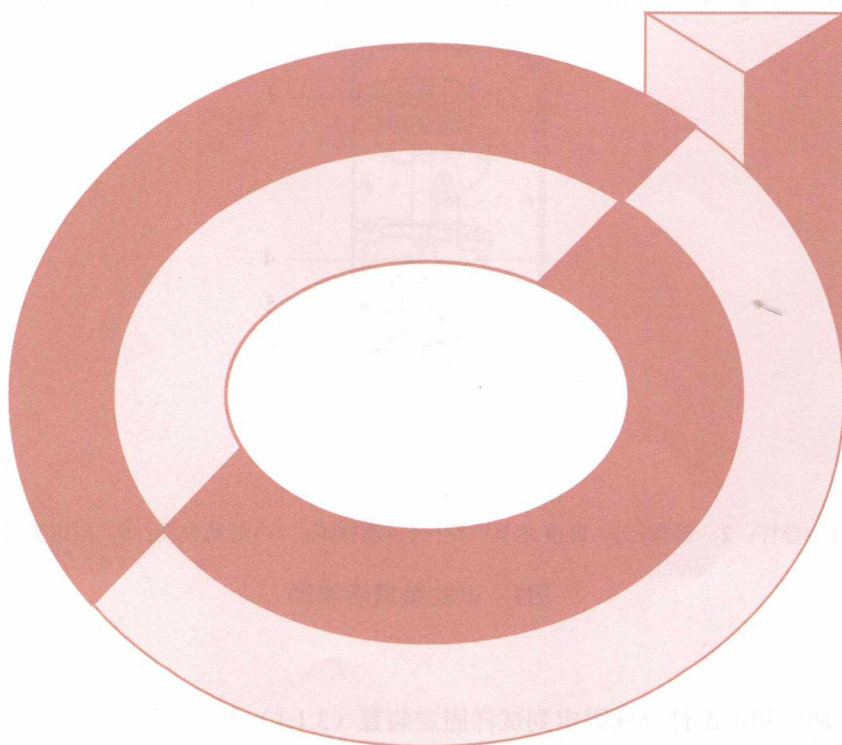
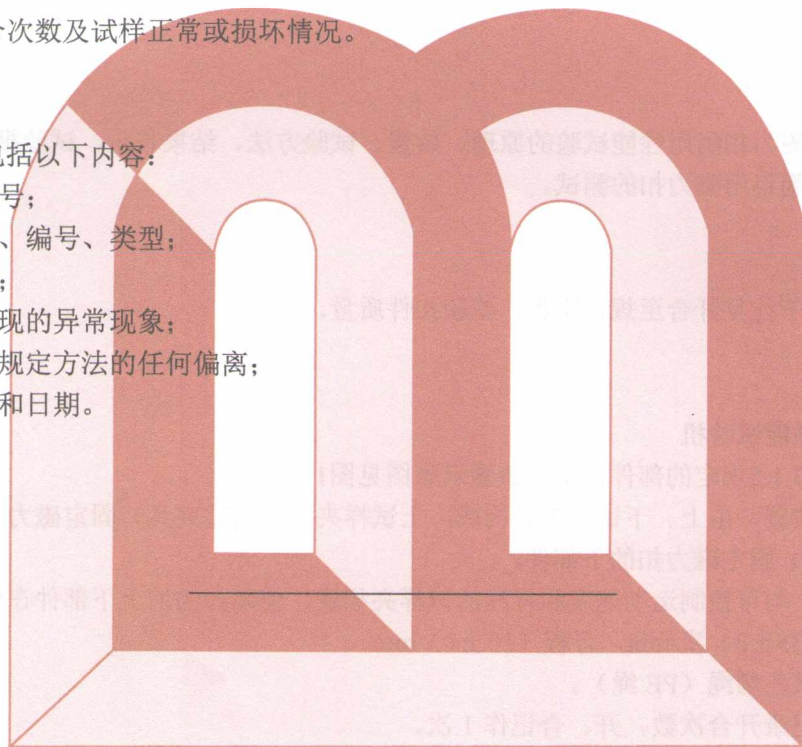
5 结果表示

记录测试扣合次数及试样正常或损坏情况。

6 试验报告

试验报告应包括以下内容：

- a) 本标准编号；
- b) 试样名称、编号、类型；
- c) 试验结果；
- d) 试验中出现的异常现象；
- e) 与本标准规定方法的任何偏离；
- f) 试验人员和日期。



中华人民共和国
轻工行业标准
磁力扣 耐用性能试验方法
QB/T 5086—2017

*

中国轻工业出版社出版发行
地址：北京东长安街6号
邮政编码：100740
发行电话：(010)65241695
网址：<http://www.chlip.com.cn>
Email：club@chlip.com.cn

轻工业标准化编辑出版委员会编辑
地址：北京西城区下斜街29号
邮政编码：100053
电话：(010)68049923/24/25

*

版权所有 侵权必究
书号：155019·4920
印数：1—200册 定价：20.00元