

纺织品摩擦起球和起毛

页码 1/6

无使用限制

前言

本标准符合雷诺集团 D44 1846 的试验方法。
未经过正式化部门的批准，不得擅自进行更改。
本标准符合与标致雪铁龙集团于 2004 年 2 月达成的协议。

1. 主题内容和适用范围

本标准旨在评价纺织品，针织品及灯芯绒的摩擦起毛和起球趋势。

2. 原理

材料的起球和起毛是由包有标准纺织品的滑块摩擦产生的。
滑块的运动是多方向的 (LISSAJOU 曲线-附件3)。
试样外观的评价和定级在试验结束后进行。

3. 仪器

3.1. MARTINDALE 仪

48 tr/min 4 tr/min.

3.2. 活动头

附件1给定参数的活动头。

3.3. 标准摩擦纺织品

其性能见附件2.

3.4. 毛毡

800 g/m²，厚度为2 - 3 mm 。

3.5. 重块

重1,4 kg,总重量：重块 + 拉杆 + 活动头 = 1 600 g ± 25 g.

3.6. 恒温室

温度23 °C ± 2 °C，相对湿度50 % ± 5 %。

4. 试样的准备

在材料上截取直径为160 mm的两个圆形试样，并将试样置于状态调节间(§ 3.6) 至少要持续24小时。

5. 维护和保养

- 每300 000转换一个毛毡。
- 参照附件3，每年检测一次LISSAJOU。

6. 操作方法

- 试验在恒温室(§ 3.6)中操作。
- 用压紧环将试验试样固定在金属架上，中间插入毛毡(§ 3.4)。
- 将摩擦纺织品(§ 3.3)放置在试验仪(§ 3.1)的活动头上(§ 3.2)。
- 将重块(§ 3.5)施加在试验仪(§ 3.1)的活动头(§ 3.2)上。
- 在1小时45分钟的时间下摩擦5 000圈，并且不更换滑块。
- 取下试样。
- 继续进行第二个试样的摩擦试验，在1小时45分钟的时间内摩擦5000圈，并不更换滑块。
- 取下第2个试样。

7. 结果表示

根据所得每个试样的外观，表征试样的状态：

- 外观无任何损坏；
- 起毛；
- 起球。

注：对于雷诺的实验室，根据适当评定等级，评定后两种情况（起毛和起球）。

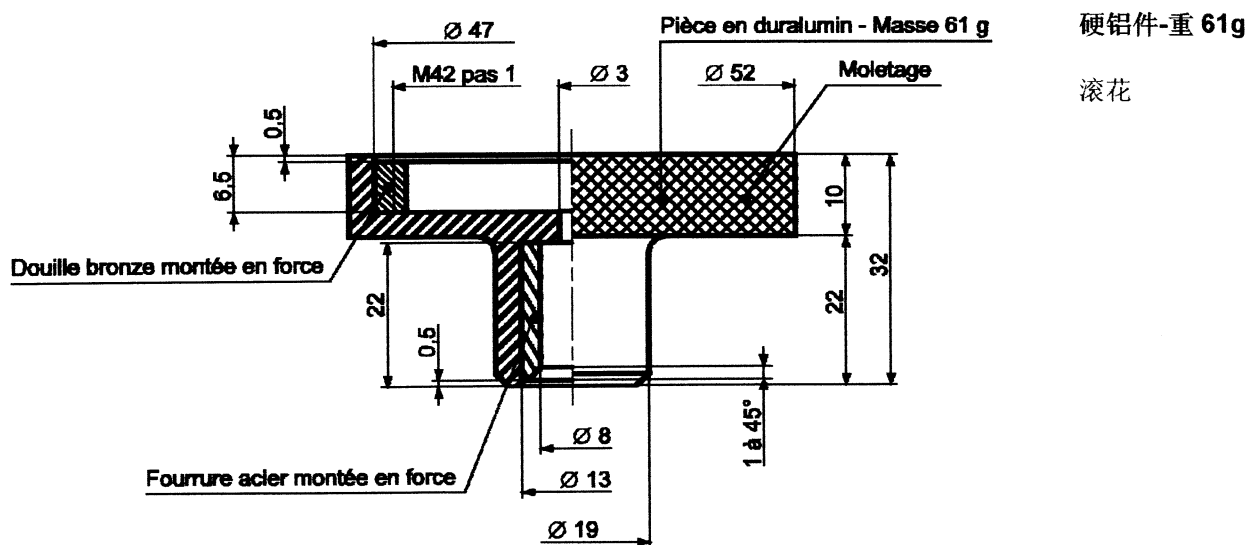
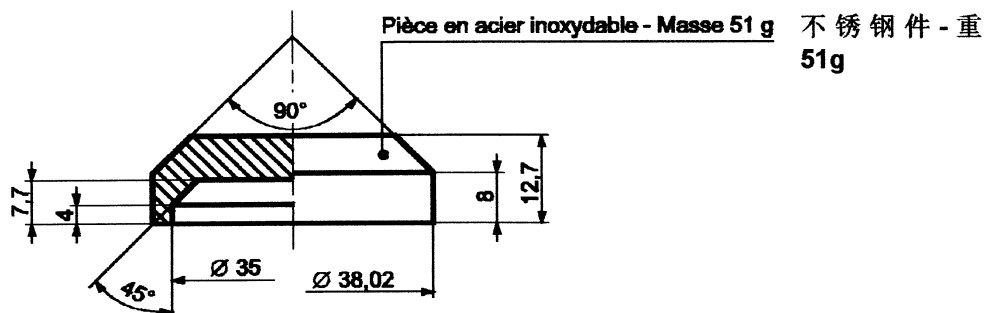
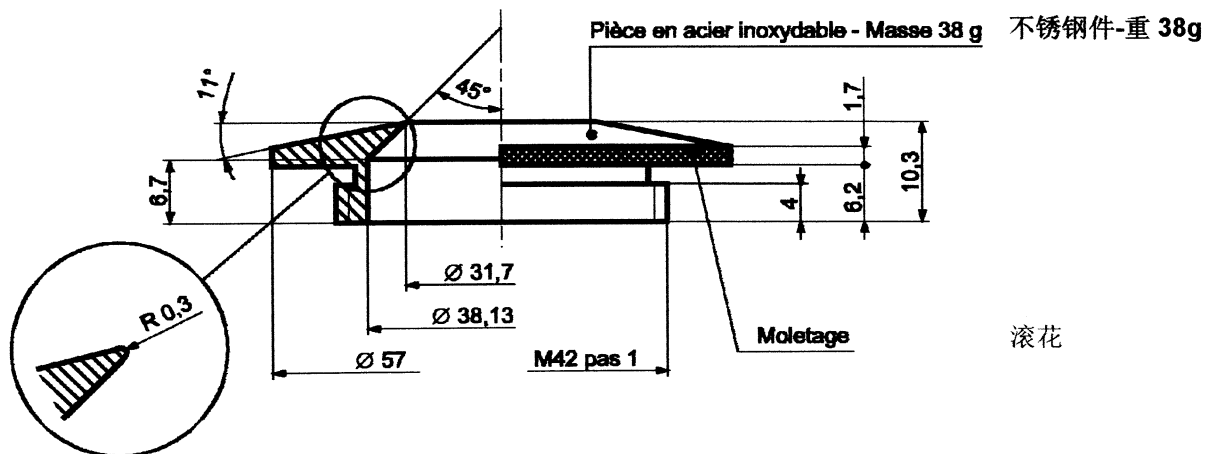
8. 试验报告

除试验结果外，试验报告还应该指出：

- 本试验方法的编号；
- 试验材料的牌号及供应商的名称；
- 每个试样的状态；
- 每个试样的评定；
- 本方法中未规定的操作细节及可能对试验结果产生影响的偶然因素。

附件 1


三个零件构成的活动头



用力装上青铜套筒
用力装上钢套

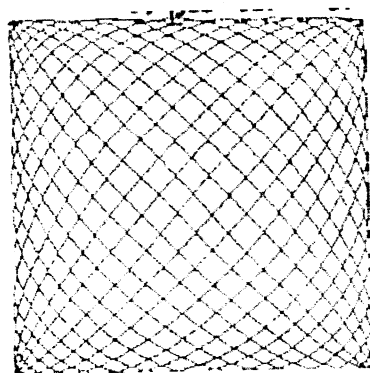
附件 2

摩擦的纺织品

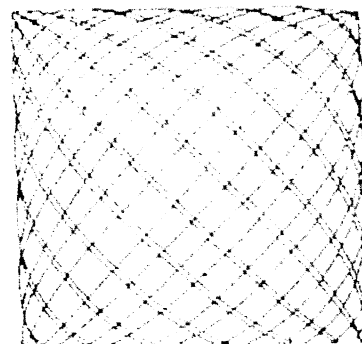
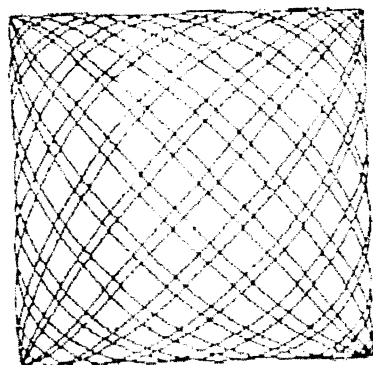
标准	性能		单位	要求	
	成分		-	Polyester 55 %	
	颜色		-	Ecrue	
D45 1012	单位面积质量		g/m ²	≥ 320	
D45 1014	密度	C	Fil/cm	30 - Retors 2 bouts	
		T	Fil/cm	17 - Retors 2 bouts	
-	织纹		-		
D41 1029	拉伸	断裂强度	C	N	≥ 1 200
			T	N	≥ 800
		断裂伸长率	C	%	≥ 40
			T	%	≥ 30

附件 3

LISSAJOU实例



(a) 正确



(b) 不正确

9. 标准演变和引用文件

9.1. 标准演变

9.1.1. 制订

- OR : 01/09/1994 – 创建标准

9.1.2. 更改内容

- B : 07/04/2004 改写试验方法 – PSA/RSA/RVI.
- A : 23/05/1997 维护进IDEM.

9.2. 引用文件

9.2.1. PSA的文件

9.2.1.1. 标准

- D41 1029 织物和涂层织物 - 拉伸
- D45 1012 膜状材料 - 表面质量
- D45 1014 织物 - 密度

9.2.1.2. 其他

9.2.2. 外部文件

9.3. 等效于:

REND441846

9.4. 符合于:

9.5. 关键词: