

内饰材料摩擦磨损

页码 1/9

无使用限制

前言

本标准在技术上与雷诺的 D44 1073 试验方法一致。
未经标准部门允许，本标准不得更改。
本标准符合与标致雪铁龙集团与 2000 年 10 月达成的协议。

1.主题内容和适用范围

本试验方法适用于检查机织、针织、合成织物、涂塑织物和装饰皮革的摩擦磨损强度。

2.原理

用一标准的磨损面料在待试验织物上进行往复摩擦。

3.设备

3.1.使用机器

本试验所用设备如附件1(由JPS生产, 地址: 4, bis (街名) KENNEDY, BP 29, VIARMES 95270, tél. : 01 34 09 33 66), 该设备包含下列元件:

3.1.1. 支架

3.1.2. 弹簧薄片, 宽 $90\text{ mm} \pm 1\text{ mm}$, 曲率半径 $350\text{ mm} \pm 20\text{ mm}$, 厚 $1.8\text{ mm} \pm 0.3\text{ mm}$ 。

3.1.3. 带弹簧薄片的摩擦滑板, 宽 $90\text{ mm} \pm 1\text{ mm}$, 曲率半径 $70\text{ mm} \pm 1\text{ mm}$, 厚 $1.3\text{ mm} \pm 0.2\text{ mm}$ 。

3.1.4. 毛毡带, 宽 $90\text{ mm} \pm 1\text{ mm}$, 厚 8 mm , 覆盖在弹簧薄片上的密度 $\geq 350\text{ kg/m}^3$ (由公司LE FEUTRE 08210 MOUZON生产)。

3.1.5. 柔软聚胺酯泡沫条, 宽 $70\text{ mm} \pm 1\text{ mm}$, 厚 10 mm , 覆盖在毛毡带上, 密度 $28\text{ kg/m}^3 \pm 3\text{ kg/m}^3$, (见文件的规定)。

3.1.6. 试样固定夹

3.1.7. 控制摩擦滑板往复运动的偏心轮, 行程 150 mm , 速度 30 tr/min 。

3.1.8. 高伸长率材料用的紧固装置 (见附件2的装置说明)。

3.1.9. 如有可能, 用厚 $2.3\text{ mm} \pm 0.2\text{ mm}$ 、长 $\geq 85\text{ mm}$ 、宽 84 mm 、邵尔硬度A为 90 ± 5 的聚胺酯板, 粘贴在摩擦滑板 (3.1.3.)中心, 该聚胺酯板由SOGAMM公司生产, 地址: 80, Av. Aristide Briand – 93 240 STAINS. 该板阻止标准磨损面料 (3.2.)滑动 (见附件3)。

内饰材料摩擦磨损	D441073	2/9
----------	---------	-----

3.1.10. 配重块

3.1.11. 滑块(3.1.3.)加配重块 (3.1.10.)的总质量为5 kg。

3.1.12. 张紧试样用重块

3.2. 标准磨损面料

宽85 mm, 性能见附件4。

3.3. 恒温室

23 °C ± 2 °C和50 % ± 5 %的相对湿度。

3.4. 硬刷 (B2M)

3.5. 压缩空气瓶

(压力为3巴)。

4. 试样准备

在送样上裁取110 mm x 800 mm的试样, 裁取时无方向要求, 将试样置于恒温恒湿间(3.3.) 保持至少3个小时。

5. 操作方式

- 所有试验均在恒温恒湿间(3.3.)中进行。
- 将毛毡带(3.1.4.)置于弹簧薄片上(3.1.2.)。
- 增加一泡沫条 (3.1.5.) - (设备每运转80个小时后便要更换泡沫条)。
- 如果该泡沫具有香味, 放置毛毡带(3.1.4.)旁边

注: 根据安装者要求, 将坏掉泡沫条处理掉。

- 试样的一端通过固定夹固定, 正面朝上, 试样紧附与泡沫条上 (3.1.6.)。
- 将重块固定在试样的另一端, 所施加力刚好保证试样不动, 且不使试样变形, 重块的质量一般在2到5 kg 之间。
- 对伸长率大的织物, 使用(3.1.8.)这个装置。
- 将文件规定的标准磨损面料(3.2.)贴附于摩擦滑板(3.1.3.)上, 磨损面料正面朝向试样, 标准磨损面料应在经纱方向上裁取。
- 将滑板置于试样上, 并加上配重块(3.1.10.), 质量要求符合3.1.11中的规定。
- 进行为期8个小时的摩擦试验, 或者文件规定的其他时间。
- 试验期间, 每隔2小时更换标准磨损面料(3.2.), 除非有特殊规定, 并检查试样和标准磨损面料的状况。
- 试验结束, 用刷子或压缩空气瓶(3.4.)的清洁空气除去嵌入试样内的标准磨损面料纤维, 对丝绒织物采用刷子。

内饰材料摩擦磨损	D441073	3/9
----------	---------	-----

- 拆下试样，用肉眼检查试样宽度方向磨损的均匀性，可能的话在显微镜下作更深入的检查。
- 记下试样所有的变化。

6. 结果表示

- 试样特征描述：
 - 外观无损坏
 - 外观无磨损的变化（如毛绒坍塌呈毡状，线圈起毛，纤维断裂产生的发白……）
 - 起球
 - 伴有废料排出的磨损
 - 某些成分被破坏
- 丝绒外观的描述，最好能用附件5所引用的术语
- 若需要，记下摩擦滑板的变化（着色或异常磨损）及引起该变化的试验时间
- 检查试样的机械性能（例如：剥落）

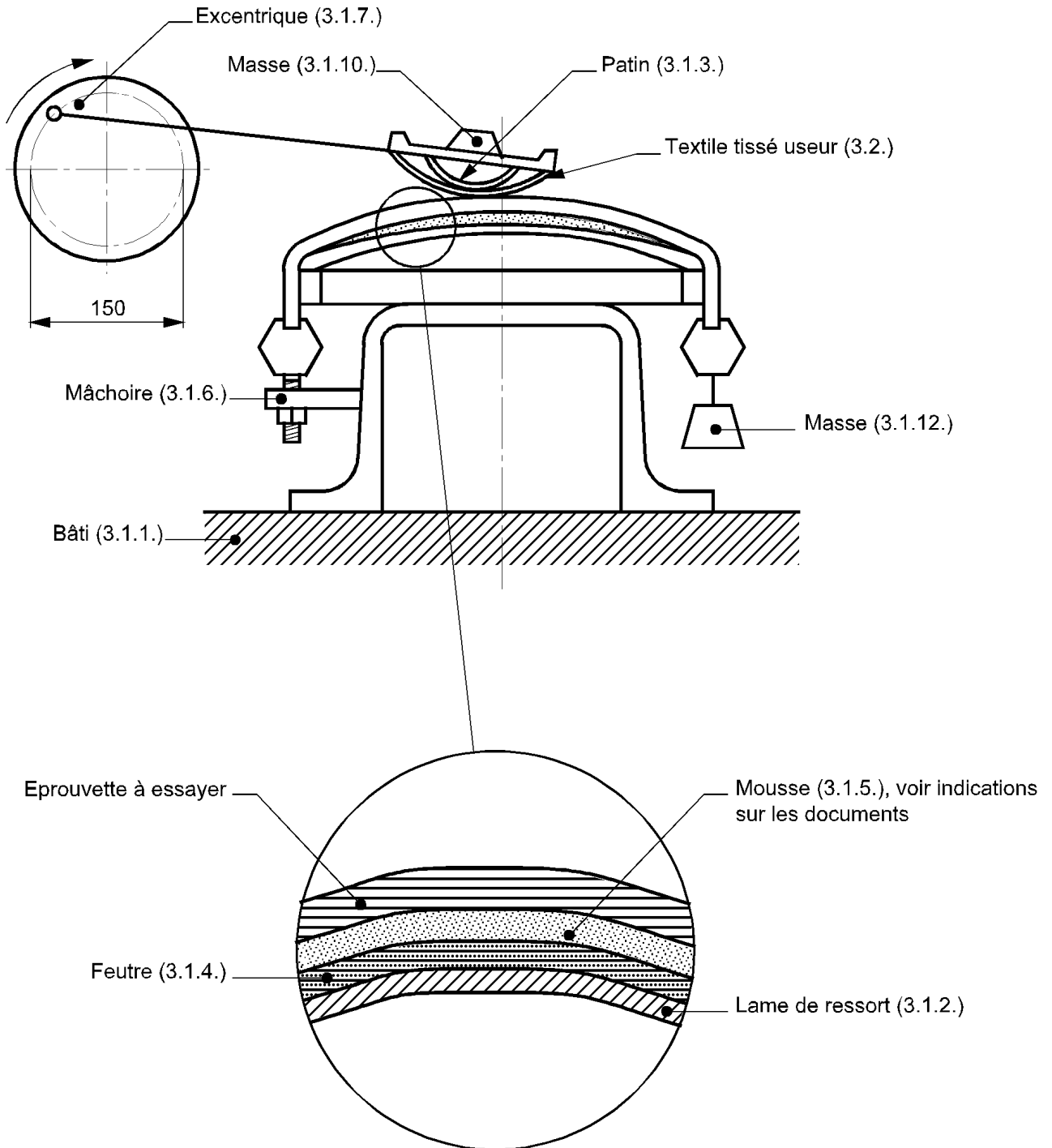
7. 试验报告

除测得的结果外，试验报告还应该指明：

- 本试验方法的编号，
- 所用标准磨损面料的牌号，
- 可能出现的泡沫条(3.1.5.)，
- 3.1.11.和3.1.12的质量，若其与规定不符时，
- 试样的极端变形，
- 标准磨损面料的过度磨损，
- 如果不是8小时，记录试验周期
- 本方法中未考虑的操作细节以及可能影响试验结果的偶然因素。

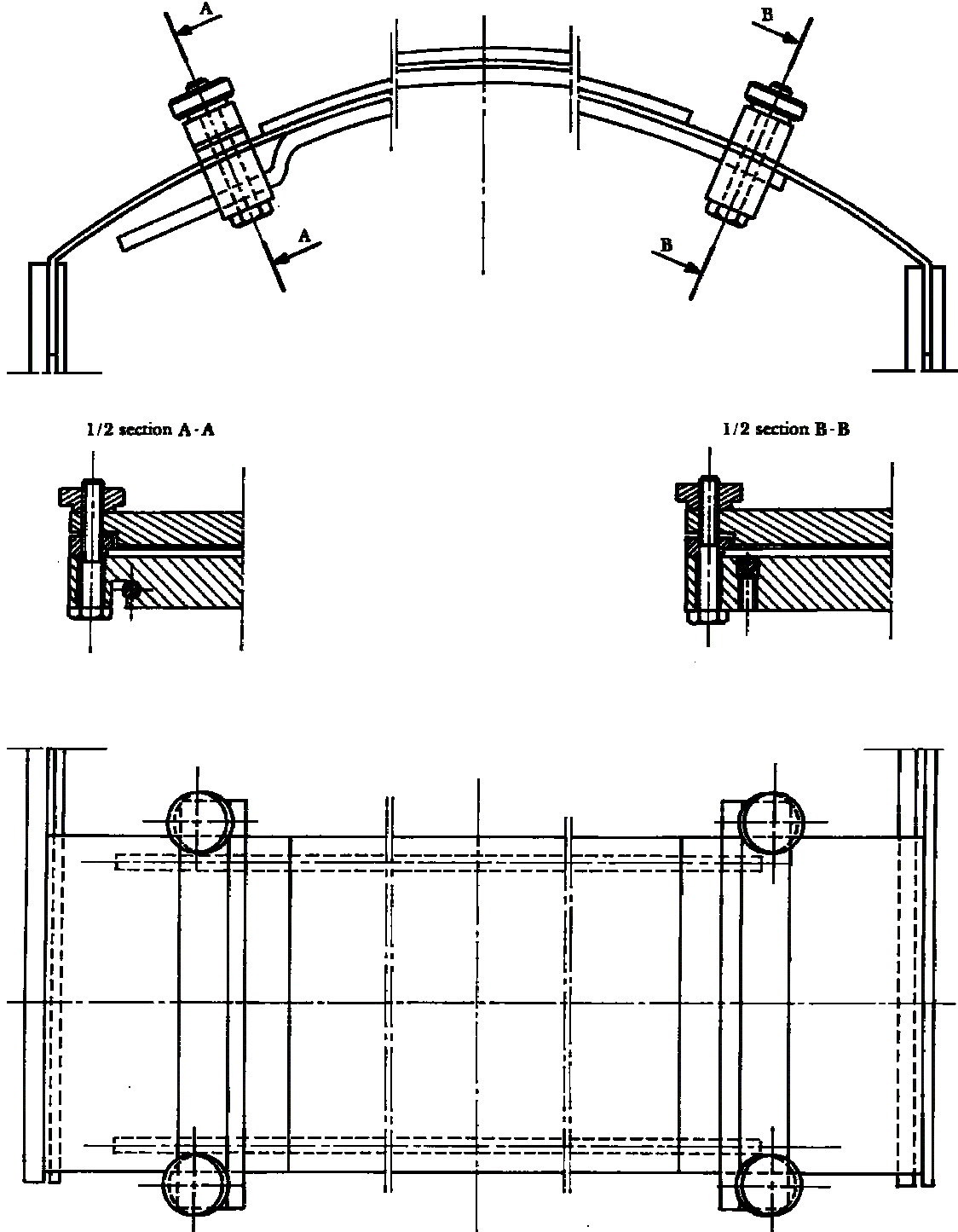
附件 1

"JPS"设备 (3.1.)



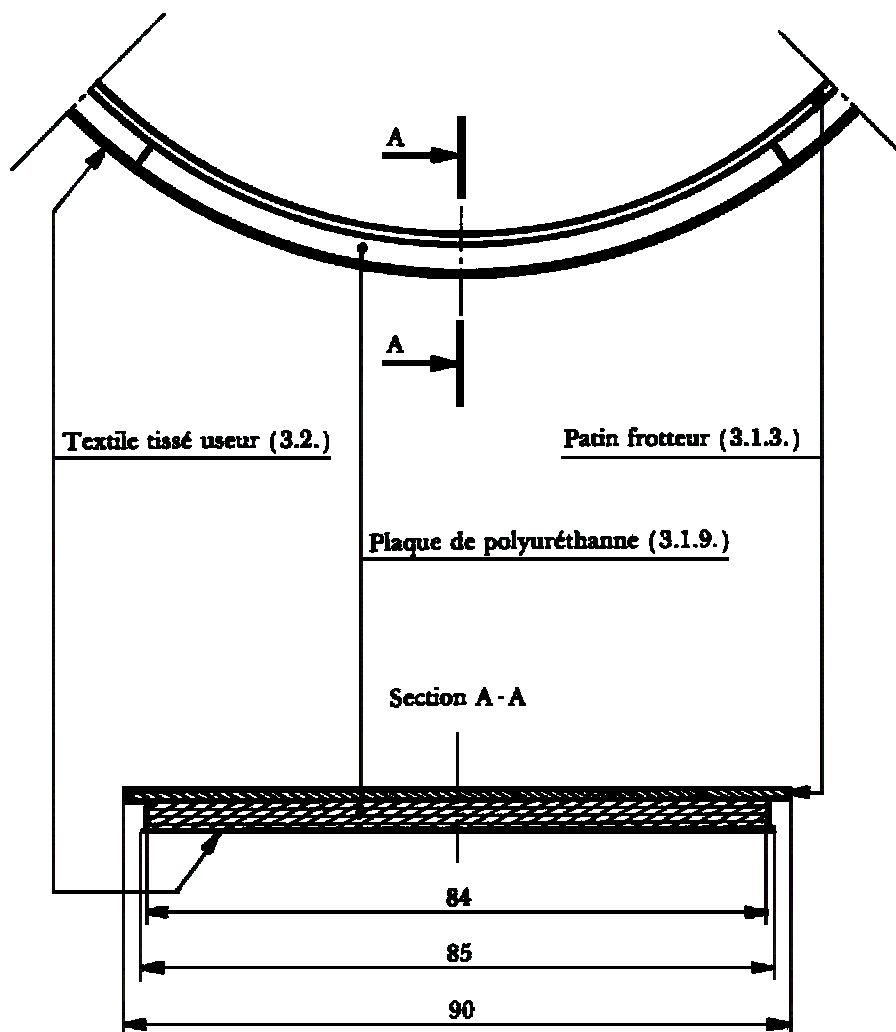
附件 2

紧固装置 (3.1.8.)



附件 3

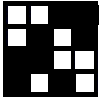
贴附在滑块(3.1.9.)上的聚胺酯板(3.1.3.).



内饰材料摩擦磨损	D441073	7/9
----------	---------	-----

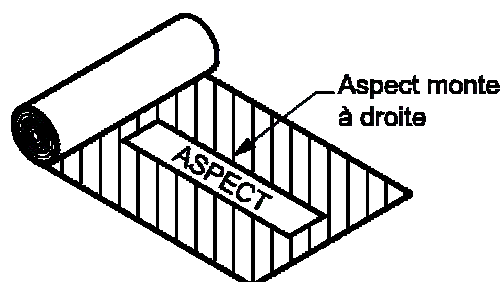
附件 4

标准磨损面料的性能
"呢绒皮"用于TEP和皮革

标准	性能		单位	要求
	成分		-	纯羊毛 ≥ 99,5 %
D45 1012	单位面积质量		g/m ²	≥ 540
D45 1014	密度	径向	Fil/cm	23
		纬向	Fil/cm	23
	织纹		-	
D41 1029	拉伸 - 断裂强度	径向	N	≥ 380
		纬向	N	≥ 380
D41 1029	拉伸 - 断裂伸长率	径向	%	35
		纬向	%	40

斜纹织物（用于天鹅绒、针织物、经纬编织物）

标准	性能		单位	要求
	组成		-	涤纶55 % -精纺羊毛 45 %
	颜色		-	未经漂白
D45 1012	单位面积质量		g/m ²	≥ 320
D45 1014	密度	径向	Fil/cm	30 -两端拈合
		纬向	Fil/cm	17 -两端拈合
	织纹		-	
D41 1029	拉伸 - 断裂强度	径向	N	≥ 1200
		纬向	N	≥ 800
D41 1029	拉伸 - 断裂伸长率	径向	%	≥ 40
		纬向	%	≥ 30



内饰材料摩擦磨损	D441073	8/9
----------	---------	-----

附件 5

丝绒磨损外观描述

丝绒	初始状态	颜色变化	几何图形变化		使用术语
			平面	高度	
平面	单色	X			-逐渐变白 -颜色变深 -转变成……
			X		-绒毛高低不平 -压毡
				产生凹陷	-点状的
				高度方向产生	-偶然的 -起皱 -环纹状 -行数
				深度	-轻微 -严重
				数量	-少量 -一些 -较多
	多色	同上			
			图案变化		-边缘模糊 -折线 -图案混合
				同上	
	结构	同上			
		凸起变化		-凸起部分和底层混合 -边缘模糊	
			凸起压坏	-减轻…… -消失……	

8.标准演变和引用文件

8.1.标准演变

8.1.1. 制订标准

- OR : 01/10/1977 – 制订标准

8.1.2.更改内容

- F : 17/10/2000 加入§ 3. 设备- 供应商 SOGAMM.
- E : 18/01/1999 修改 § 3.1.5. ET 5.

8.2.引用文件

8.2.1.PSA的文件

8.2.1.1.标准

D41 1029	织物和拉伸涂塑织物
D45 1012	薄膜状材料 - 表面重量
D45 1014	织物 - 测量

8.2.1.2.其他

8.2.2.外部文件

8.3.等效于:

REND441073

8.4.符合于:

8.5.关键词