

ICS 59.080.30
W 62

FZ

中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 72019—2013

窗帘用经编面料

Warp knitted fabric for curtain

2013-10-17 发布

2014-03-01 实施



中华人民共和国工业和信息化部 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国纺织工业联合会提出。

本标准由全国纺织品标准化技术委员会针织品分技术委员会(SAC/TC 209/SC 6)归口。

本标准起草单位：浙江华欣家纺有限公司、浙江闻翔家纺服饰有限公司、常州市武进丰盛针织有限公司、中国针织工业协会。

本标准主要起草人：胡明水、李建法、周玉梅、李红。

窗帘用经编面料

1 范围

本标准规定了窗帘用经编面料的规格、要求、检验规则、判定规则、产品使用说明、包装、运输和贮存。

本标准适用于鉴定窗帘用经编面料的品质。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 250 纺织品 色牢度试验 评定变色用灰色样卡
- GB/T 2910(所有部分) 纺织品 定量化学分析
- GB/T 2912.1 纺织品 甲醛的测定 第1部分:游离和水解的甲醛(水萃取法)
- GB/T 3920 纺织品 色牢度试验 耐摩擦色牢度
- GB/T 3921—2008 纺织品 色牢度试验 耐皂洗色牢度
- GB/T 4669—2008 纺织品 机织物 单位长度质量和单位面积质量的测定
- GB/T 4856 针棉织品包装
- GB 5296.4 消费品使用说明 第4部分:纺织品和服装
- GB/T 5455 纺织品 燃烧性能试验 垂直法
- GB/T 5711 纺织品 色牢度试验 耐干洗色牢度
- GB/T 5713 纺织品 色牢度试验 耐水色牢度
- GB/T 6529 纺织品 调湿和试验用标准大气
- GB/T 7573 纺织品 水萃取液 pH 值的测定
- GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定
- GB/T 8427—2008 纺织品 色牢度试验 耐人造光色牢度:氙弧
- GB/T 8628 纺织品 测定尺寸变化的试验中织物试样和服装的准备、标记及测量
- GB/T 8629—2001 纺织品 试验用家庭洗涤和干燥程序
- GB/T 8630 纺织品 洗涤和干燥后尺寸变化的测定
- GB 9994 纺织材料公定回潮率
- GB/T 14801 机织物与针织物纬斜和弓纬试验方法
- GB/T 17592 纺织品 禁用偶氮染料的测定
- GB 18401 国家纺织产品基本安全技术规范
- GB/T 19976—2005 纺织品 顶破强力的测定 钢球法
- GB/T 22846 针织布(四分制)外观检验
- GB/T 24117 针织物 疵点的描述 术语
- FZ/T 01026 纺织品 定量化学分析 四组分纤维混合物
- FZ/T 01053 纺织品 纤维含量的标识
- FZ/T 01057(所有部分) 纺织纤维鉴别试验方法

FZ/T 01095 纺织品 氨纶产品纤维含量的试验方法

FZ/T 80007.3 使用粘合衬服装耐干洗测试方法

3 规格

窗帘用经编面料的规格表示为:纱线线密度×平方米干燥重量×幅宽,其中线密度用 tex 表示,多规格纱线交织,按其所占比例从大到小排列,中间用乘号连接;平方米干燥重量用 g/m^2 表示;幅宽用 cm 表示。

4 要求

4.1 要求内容

要求分为内在质量和外观质量。内在质量包括 pH 值、甲醛含量、异味、可分解致癌芳香胺染料、纤维含量、顶破强力、平方米干燥重量偏差率、水洗尺寸变化率、干洗尺寸变化率、耐光色牢度、耐皂洗色牢度、耐干洗色牢度、耐水色牢度、耐摩擦色牢度、燃烧性能等项指标;外观质量包括表面疵点、格斜、花斜、色差等项指标。

4.2 分等规定

4.2.1 窗帘用经编面料的品等分为优等品、一等品、合格品。

4.2.2 外观质量按匹以最低一项评等,内在质量按批以最低一项评等。两者结合以最低等级定等。

4.3 内在质量要求

内在质量要求见表 1。

表 1 内在质量要求

项目		优等品	一等品	合格品
pH 值		按 GB 18401 规定执行		
甲醛含量/(mg/kg)				
异味				
可分解致癌芳香胺染料/(mg/kg)				
纤维含量/%		按 FZ/T 01053 规定执行		
顶破强力 /N \geq		220		
平方米干燥重量偏差率/%		± 4.0	± 5.0	
水洗尺寸变化率/%		$-2.0 \sim +2.0$	$-3.0 \sim +3.0$	
干洗尺寸变化率/%		$-2.0 \sim +2.0$	$-3.0 \sim +3.0$	
耐光色牢度/级 \geq		6	5	4
耐皂洗色牢度/级 \geq	变色	4		
	沾色	4	3-4	3
耐干洗色牢度/级 \geq	变色	4-5	4	3-4
	沾色	4	3-4	3

表 1 (续)

项目		优等品	一等品	合格品
耐水色牢度/级	≥ 变色	4		
	≥ 沾色	4	3-4	3
耐摩擦色牢度/级	≥ 干摩	4	3-4	
	≥ 湿摩	3-4	3	2-3
燃烧性能(横向、纵向)	损毁长度/mm ≤	150		
	续燃时间/s ≤	5.0		
	阴燃时间/s ≤	5.0		
注 1: 镂空、提花类产品不考核顶破强力。 注 2: 水洗尺寸变化率和耐皂洗色牢度仅适用于可水洗类产品。 注 3: 干洗尺寸变化率和耐干洗色牢度仅适用于干洗类产品。 注 4: 燃烧性能仅考核阻燃产品。				

4.4 外观质量要求

4.4.1 外观质量以匹为单位,允许疵点评分见表 2。

表 2 外观质量要求

单位为分每百平方米

优等品	一等品	合格品
≤20	≤24	≤28

4.4.2 同匹色差,优等品、一等品不得低于 4-5 级,合格品不得低于 4 级。

4.4.3 格斜、花斜,优等品不得高于 1.5%,一等品不得高于 2.0%,合格品不得高于 2.5%。

4.4.4 散布性疵点、接缝和长度大于 60 cm 的局部性疵点,每超过 3 个 4 分者,顺降一等。

4.4.5 疵点的名称及定义参照 GB/T 24117 执行,GB/T 24117 未规定的僵丝、结头、色点丝的名称及定义参照表 3 执行。表 3 的疵点按照散布性疵点计分。

表 3 疵点名称及其定义

序号	疵点名称
1	僵丝:因生产工艺不当形成的僵直发亮缺乏卷曲弹性的变形丝或硬而发脆的短纤维
2	结头:丝条断裂后的接结
3	色点丝:有黑色、黄色等色点的丝条

4.4.6 布面疵点评分规定按 GB/T 22846 规定执行。

5 检验规则

5.1 抽样

5.1.1 内在质量按批分品种、色别、规格随机抽样,水洗尺寸变化率从 3 匹中取 700 mm 全幅三块,其

他指标的试验至少取 500 mm 全幅一块,取样距布头至少 2.0 m,所取试样不允许有影响试验结果的疵点。

5.1.2 外观质量检验按 GB/T 22846 规定抽样。

5.2 试样的准备和试验条件

顶破强力、水洗尺寸变化率试验前,需在 GB/T 6529 规定的标准大气条件下,调湿至符合要求后再进行试验。

5.3 试验方法

5.3.1 pH 值试验

按 GB/T 7573 规定执行。

5.3.2 甲醛含量试验

按 GB/T 2912.1 规定执行。

5.3.3 异味试验

按 GB 18401 规定执行。

5.3.4 可分解致癌芳香胺染料试验

按 GB/T 17592 规定执行。

5.3.5 纤维含量试验

按 GB/T 2910、FZ/T 01026、FZ/T 01057、FZ/T 01095 规定执行,结合公定回潮率计算,公定回潮率按 GB 9994 规定执行。

5.3.6 顶破强力试验

按 GB/T 19976—2005 规定执行,钢球直径为 (38 ± 0.02) mm。

5.3.7 平方米干燥重量试验

按 GB/T 4669—2008 规定执行,采用方法 6。

5.3.8 水洗尺寸变化率试验

按 GB/T 8628、GB/T 8629—2001(5A 程序、悬挂晾干)、GB/T 8630 规定执行。其中,试样取全幅 700 mm,将织物对折成 1/2 幅宽并缝合成筒状,再将筒状织物的一端缝合,并在两侧剪开 50 mm,洗后穿在直径为 20 mm~30 mm 的圆形直杆上悬挂晾干。测量标记见图 1,直向、横向的各自 3 个标记在一条直线上且互相垂直。以 3 块试样的平均值作为试验结果,当 3 块试样结果正负号不同时,分别计算,并以 2 块相同符号的结果平均值作为试验结果。试验结果按 GB/T 8170 修约,保留一位小数。

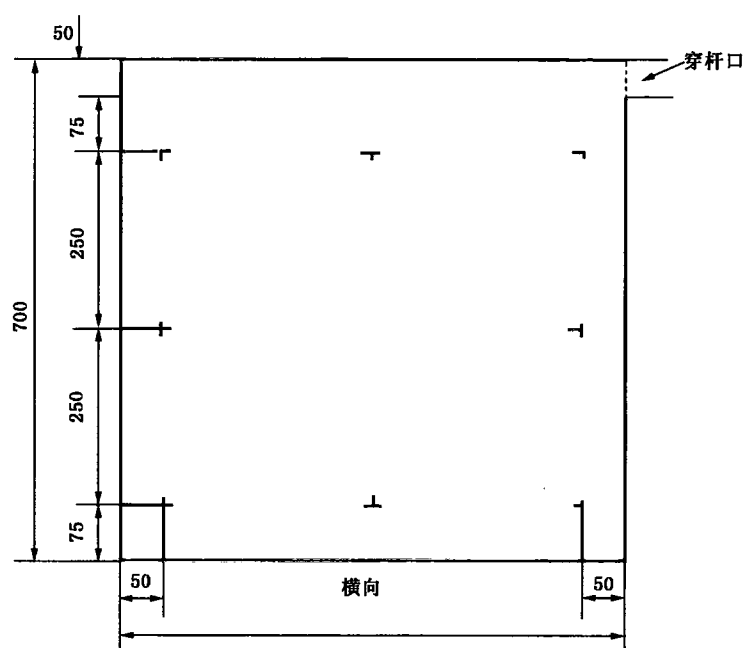


图 1 测量标记

5.3.9 干洗尺寸变化率试验

按 FZ/T 80007.3 规定执行,采用常规干洗法。

5.3.10 耐光色牢度试验

按 GB/T 8427—2008 方法 3 规定执行。

5.3.11 耐皂洗色牢度试验

按 GB/T 3921—2008 方法 A(1)规定执行。

5.3.12 耐干洗色牢度试验

按 GB/T 5711 规定执行。

5.3.13 耐水色牢度试验

按 GB/T 5713 规定执行。

5.3.14 耐摩擦色牢度试验

按 GB/T 3920 规定执行。

5.3.15 燃烧性能试验

按 GB/T 5455 规定执行。

5.3.16 色差评定

按 GB/T 250 评定。

5.3.17 外观质量检验

按 GB/T 22846 规定执行。格斜、花斜按 GB/T 14801 测量。

6 判定规则

6.1 外观质量

外观质量分品种、规格按式(1)计算不符品等率,不符品等率在 5% 及以内,判该批产品外观质量合格,超过者,判该批产品外观质量不合格。

$$F = A/B \times 100\% \quad \dots\dots\dots(1)$$

式中:

F —— 不符品等率, %;

A —— 不合格量,单位为米(m);

B —— 样本量,单位为米(m)。

6.2 内在质量

6.2.1 耐光色牢度、耐皂洗色牢度、耐干洗色牢度、耐水色牢度、耐摩擦色牢度试验结果合格者,判定该批产品合格,不合格者,分色别按该批产品不合格处理。

6.2.2 内在质量全部合格,判该批产品内在质量合格,有一项不合格则判该批产品内在质量不合格。

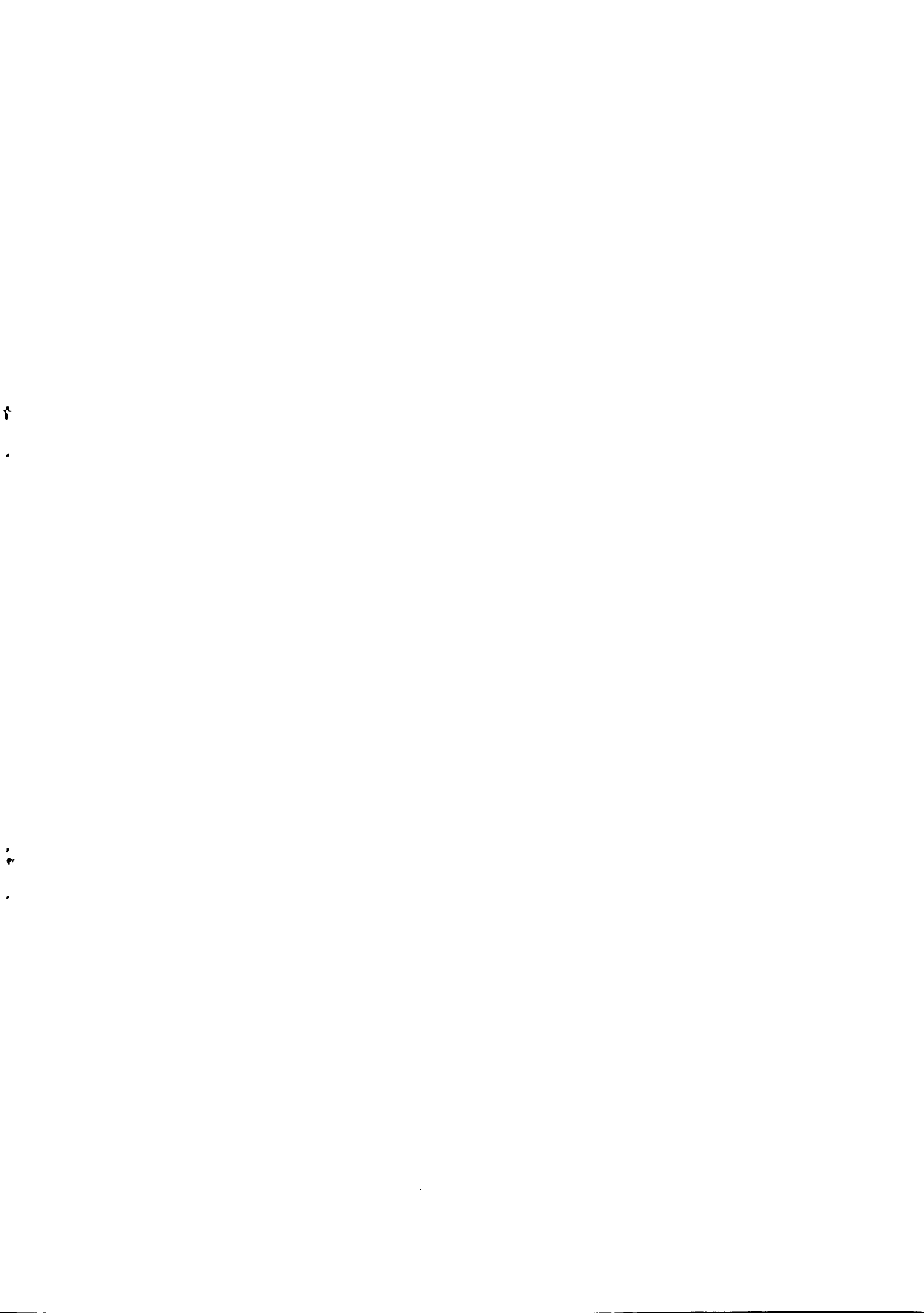
7 产品使用说明、包装、运输和贮存

7.1 产品使用说明按 GB 5296.4 和 GB 18401 规定执行。

7.2 产品包装按 GB/T 4856 规定执行。

7.3 产品运输应防潮、防火、防污染。

7.4 产品应放在阴凉、通风、干燥、清洁的库房内,并防蛀、防霉。



中华人民共和国纺织
行业标准
窗帘用经编面料
FZ/T 72019—2013

*

中国标准出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100013)
北京市西城区三里河北街16号(100045)

网址 www.spc.net.cn

总编室:(010)64275323 发行中心:(010)51780235
读者服务部:(010)68523946

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

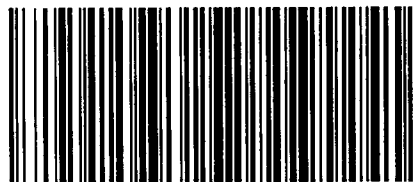
*

开本 880×1230 1/16 印张 0.75 字数 14 千字
2013年12月第一版 2013年12月第一次印刷

*

书号: 155066·2-26249 定价 16.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换
版权专有 侵权必究
举报电话:(010)68510107



FZ/T 72019—2013