

# FZ

## 中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 01023—93

---

### 贴衬织物沾色程度的仪器评级方法

1993-02-25 发布

1993-07-01 实施

---

中华人民共和国纺织工业部 发布

(京)新登字 023 号

中华人民共和国纺织  
行业 标准  
贴衬织物沾色程度的仪器评级方法  
FZ/T 01023—93

\*

中国标准出版社出版  
(北京复外三里河)  
中国标准出版社北京印刷厂印刷  
新华书店北京发行所发行 各地新华书店经售  
版权专有 不得翻印

\*

开本 880×1230 1/16 印张 1/4 字数 4 千字  
1993 年 8 月第一版 1993 年 8 月第一次印刷  
印数 1—2 000

\*

书号: 155066·2-8724 定价 0.90 元

\*

标 目 220—51

# 中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 01023—93

## 贴衬织物沾色程度的仪器评级方法

本标准参照采用国际标准 ISO 105-A04—1989《纺织品——色牢度试验——A04 部分：贴衬织物沾色程度的仪器评级方法》。

### 1 主题内容与适用范围

本标准规定了使用仪器方法来评价任何色牢度试验中贴衬织物的沾色程度，并可作为评级的一种方法。

### 2 引用标准

- GB 3978 标准照明体及照明观测条件
- GB 7564 纺织品色牢度试验 毛标准贴衬织物规格
- GB 7565 纺织品色牢度试验 棉和粘纤标准贴衬织物规格
- GB 7566 纺织品色牢度试验 聚酯标准贴衬织物规格
- GB 7567 纺织品色牢度试验 聚丙烯腈标准贴衬织物规格
- GB 7568 纺织品色牢度试验 丝标准贴衬织物规格
- GB 11403 纺织品色牢度试验 聚酰胺标准贴衬织物规格
- GB 11404 纺织品色牢度试验 多纤维标准贴衬织物规格

### 3 原理

分别测定在色牢度试验中与受试织物相接触的贴衬织物的颜色和在不放受试织物的贴衬织物试样的颜色。两者之间的色差以 CIELAB 单位计算，并由一简单公式转换成沾色牢度的级数。

### 4 仪器设备

光谱光度测色计、三刺激色度计或测色色差计，它们能够测量贴衬织物一个条样大小的试样，并可输出  $D_{65}$  标准照明体  $10^\circ$  观察者下的数据或 C 标准照明体  $2^\circ$  观察者下的数据。一般使用前者数据；也允许采用后者数据。仪器的照明观测条件应符合 GB 3978 中的规定。用国家计量检定规程 JJG595 测色色差计检验，仪器应不低于一级；用色牢度评级仪专用校准器——特制标准沾色灰卡检验，仪器测得的级数值与其标准级数值的误差的绝对值不应大于 0.25。

### 5 试样

将经过色牢度试验的贴衬织物与经过色牢度试验但不放受试织物的贴衬织物试样，并排安放在不含荧光增白剂的白纸卡上。

### 6 操作程序

6.1 测量经过色牢度试验但不放受试织物的贴衬织物试样的颜色。

6.2 测量与受试织物一起经过色牢度试验的贴衬织物的颜色。如果沾色不均匀，应该多次测量，计算时

使用其算术平均值。

6.3 计算 6.1 条和 6.2 条所述贴衬织物间的色差  $\Delta E_{CIELAB}$  和明度差  $\Delta L_{CIELAB}$ , 精确至小数点后两位。

6.4 按式(1)计算相当于  $\Delta E_{CIELAB}$  的灰卡色差, 精确至小数点后两位:

$$\Delta E_{GS} = \Delta E_{CIELAB} - 0.4 \sqrt{\Delta E_{CIELAB}^2 - \Delta L_{CIELAB}^2} \quad \dots\dots\dots (1)$$

6.5 使用下列公式之一计算沾色牢度级数(SSR)精确至小数点后两位:

当  $\Delta E_{GS} \geq 4.26$  时:  $SSR = 6.1 - 1.45 \ln(\Delta E_{GS}) \quad \dots\dots\dots (2)$

当  $\Delta E_{GS} < 4.26$  时:  $SSR = 5 - 0.23 \Delta E_{GS} \quad \dots\dots\dots (3)$

6.6 按下表报告确定的沾色牢度级数。

沾色牢度级数

计算的 SSR	报告的 SSR
5.00~4.75	5
4.74~4.25	4—5
4.24~3.75	4
3.74~3.25	3—4
3.24~2.75	3
2.74~2.25	2—3
2.24~1.75	2
1.74~1.25	1—2
<1.25	1

## 7 试验报告

在有关色牢度试验的试验报告中, 应包括由上表确定的沾色牢度级数, 并注明引用了本行业标准。

### 附加说明:

本标准由纺织工业部标准化研究所归口。

本标准由纺织工业部标准化研究所、中国计量科学研究院基准器具工艺研究所负责起草。

本标准主要起草人胡维生、齐亚民、赵聪敏。

版权专有 不得翻印

\*

书号: 155066 · 2-8724

定价: 0.90 元

\*

标目 220—51